

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://silur.nt-rt.ru/> || sua@nt-rt.ru

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ СВАРОЧНАЯ ГОСТ 2246-70

Сфера применения: для сварки (наплавки).

Проволока изготавливается:

1. По виду поверхности:

- неомедненная (без покрытия): диаметром от 0,80 до 4,00 мм;
- омедненная (О): диаметром от 0,80 до 1,60 мм.

2. Марок:

- низкоуглеродистая: Св-08; Св-08А; Св-08АА; Св-08ГА; Св-10ГА; Св-10Г2;
- легированная: Св-08ГС; Св-08Г2С.

Химический состав марок проволоки:

Марка проволоки	Химический состав, %							
	углерод	кремний	марганец	хром	никель	сера	фосфор	прочие элементы
Низкоуглеродистая проволока								
Св-08	не более 0,10	не более 0,03	0,35-0,60	не более 0,15	не более 0,30	не более 0,040	не более 0,040	алюминий, не более 0,01
Св-08А	не более 0,10	не более 0,03	0,35-0,60	не более 0,12	не более 0,25	не более 0,030	не более 0,030	
Св-08АА	не более 0,10	не более 0,03	0,35-0,60	не более 0,10	не более 0,25	не более 0,020	не более 0,020	
Св-08ГА	не более 0,10	не более 0,06	0,80-1,10	не более 0,10	не более 0,25	не более 0,025	не более 0,030	-
Св-10ГА	не более 0,12	не более 0,06	1,10-1,40	не более 0,20	не более 0,30	не более 0,025	не более 0,030	
Св-10Г2	не более 0,12	не более 0,06	1,50-1,90	не более 0,20	не более 0,30	не более 0,030	не более 0,030	
Легированная проволока								
Св-08ГС	не более 0,10	0,60-0,85	1,40-1,70	не более 0,20	не более 0,25	не более 0,025	не более 0,030	-
Св-08Г2С	0,05-0,11	0,70-0,95	1,80-2,10	не более 0,20	не более 0,25			

Временное сопротивление разрыву легированной проволоки:

Диаметр проволоки, мм	Временное сопротивление разрыву проволоки, МПа, предназначенной для сварки (наплавки)	
	0,80-1,40	882-1323
1,6	882-1274	

Примечание. Временное сопротивление разрыву для марок низкоуглеродистой проволоки – не регламентируется.

Поставка осуществляется:

1) Неомедненной проволоки:

- диаметром 0,80 мм – в мотках массой 90±30 кг; в бухтах типа Z-2 массой 400±50 кг;
- диаметром от 1,20 до 3,00 мм – в мотках массой 130±30 кг;
- диаметром 4,00 мм – в бухтах типа Z-3 массой 1000±150 кг.

2) Омедненной проволоки – диаметром от 0,80 до 1,60 мм:

- в кассетах массой от 15 до 20 кг;
- в бухтах типа Z-2S массой 250±50 кг.